

MANUAL ODONTOFLEX

Sistema de Prótese Semi-flexível

Técnica aperfeiçoada pela Odontoflex

Preparação do modelo

Após receber o modelo vazado em gesso especial **tipo IV**, recorte-o e tire possíveis bolhas, ache um plano de inserção e faça a delimitação de um modo que a peça fique lacrada para não entrar alimentos deixe a peça toda no paralelo colocando cera nas retenções abaixo da linha do equador.

Estude a peça para fazer as retenções, que servirão de garras para que a peça fique bem presa aos dentes. O alívio deve ser feito com cera.

Importante: não devemos esquecer de fazer o **alívio periodontal** nos dentes, por onde a prótese vai percorrer como podemos observar:



Remoção de bolhas



deixando no paralelo



alívio periodontal

Obs.: Devemos reproduzir os modelos com alginato.

1- Hidrate o modelo;

2- Prepare a moldeira e manipule o alginato corretamente.

3-Segure o modelo com as mãos, passe o alginato nos dentes e nas partes onde existam possibilidades de haver bolhas, em seguida coloque o alginato na moldeira e insira o modelo original. 4- Após o alginato secar, retire o modelo original e vaze com gesso especial **tipo IV**.

5- Recorte o modelo reproduzido, desenhe a peça, faça a placa de resina com as garras. Esta placa tem que trabalhar no modelo duplicado para termos a certeza que o plano de inserção esta correto, faça o rolete de cera e mande para o dentista tirar a mordida.



Duplicação do modelo aliviado



desenhar o modelo



fazer placa acrílica



preparar mordida

6- Ao retornar com a mordida certa, coloque imediatamente no articulador, assim que o gesso estiver seco, devemos registrar a mordida com **zeta labor** ou **silicona densa** e transferir para o modelo original usando o mesmo articulador.



Colocar no articulador
Modelo duplicado



no mesmo articulador
colocar o modelo original

Montagem dos Dentes:

1- Isole o modelo reproduzido, coloque a placa de resina para darmos início a montagem dos dentes. O modelo original deve ser guardado para que possamos fazer a adaptação depois de tudo pronto.

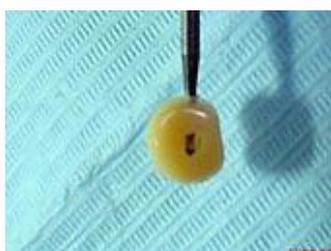
Devemos respeitar a espessura de uma lamina de **cera sete** entre o dente e o modelo de gesso para que o material "Odontoflex" possa escoar livremente na hora de injetar.

2- Após a montagem dos dentes, esculpir a peça e mandar para a prova. Finalizado o processo vamos retirar dente por dente e furá-los (como podemos ver na foto abaixo), pois o material Odontoflex é preso por trava mecânica em forma de T, primeiro fure embaixo e depois mesial e distal.



Obs.: Nunca devemos furar os dentes na parte vestibular. A broca que deve ser usada é esférica e pequena.

3- Os dentes que vão ser encostados nos dentes de gesso deve ser feita uma pequena cavidade na mesial ou distal dependendo onde esteja o dente de gesso no modelo.



Furar o dente em forma de "T"



Pequena cavidade no dente que vai
Encostar no dente de gesso

Apoios e Retenções:

- 1- Após furar os dentes de esculpir a peça, retorne ao articulador para certificar-se de que a articulação esteja correta.
- 2- Coloque a montagem no articulador e olhe por dentro os locais que os dentes não articulam para colocarmos os apoios.



Apoio oclusal

- 3- Preparando o modelo com motor de mão, desgaste os dentes de gesso para que não haja nenhuma retenção na hora de prepararmos a boneca.



Tirar as retenções com broca

- 4- Passe vaselina na mufla para obtermos uma demuflagem fácil e eficaz.

5- Use **gesso pedra tipo III**, misture o gesso em **100 ml de água** até obtermos uma pasta homogênea.

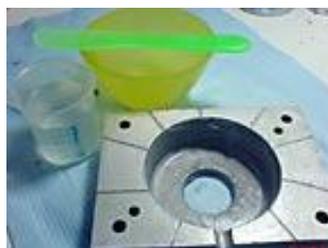
6- Pegue a parte da mufla que esta rebaixada, para colocar o gesso pedra, espere o tempo certo de presa do gesso, em seguida colocaremos o modelo no gesso deixando que o furo de injeção fique em linha reta com a cera, o modelo deve estar 1 cm da borda; antes que o gesso pedra tome sua presa total devemos fazer o caminho do spru com a espátula.



Passar vaselina na mufla



colocar 100ml de água



adicionar a água e o gesso



obter uma massa homogenia

7- Em seguida pegue um pedaço de algodão molhado e passe no gesso para obtermos uma superfície lisa e sem retenções.

8- Coloque o spru reto entre o furo de injeção e a peça, fazendo com que termine suavemente sobre a escultura (**entre 6 a 9 mm**).



Colocar o modelo já preparado Na mufla



fazer o spru em linha reta entre 6 mm e 9 mm

Obs.: O caminho do spru não deve ter nenhuma retenção de gesso para que o escoamento do material seja por completo.

No caso da prótese total devemos fazer o spru no fundo de saco vestibulo observe a foto.



9- Isole toda parte do gesso, e faça a boneca com gesso especial **tipo v** deixando algumas retenções.

10- Após ter secado, isole a boneca para que haja uma facilidade na hora da demuflagem.

11- Então encaixe a outra parte da mufla, observando para que não haja sujeiras na parte plana da mufla, assim o fechamento será satisfatório.

12- Coloque os parafusos e dê um pequeno aperto antes de preencher a mufla com gesso por completo

13- Novamente manipule o **gesso pedra tipo III**, com **100 ml de água** preenchendo o restante da mufla, nesta etapa use um vibrador para que não fiquem bolhas no gesso.



Boneca com gesso especial



Fechar a contra mufla com a mesma Medida de água

Próximo passo ligue a maquina injetora.

1- Começando pela água de refrigeração.



Ligando a água

2- Ligue a tomada deixando a regulagem a 275º graus, nem mais nem menos.



Temperatura 275º graus

14- Aguarde o tempo de secagem do gesso, retire os parafusos e lave a cera em água fervendo, **adicione um pouco de detergente na água para retirar a gordura da cera.**



Removendo a cera

Importante: após a lavagem observe se o profissional que montou a prótese não esqueceu de furar algum dente, pois neste tipo de prótese usa-se a trava mecânica.



Isolando o modelo

Injetando o material Odontoflex

Antes de injetar o material: vamos tire as rebarbas do gesso, observe se não ficou nenhuma sujeira que possa se misturar ao material na hora de injetar e isolar o gesso sem que tape os furos dos dentes.

Para injetar o material: feche a mufla corretamente verificando se não possui algum resíduo que impeça o fechamento por completo. Em seguida coloque os parafusos na mufla e aperte em forma de "X".



Apertando o parafuso em "X"

1- Abra todo o cilindro de nitrogênio e regule o marcador a 8.0 **KGF**, limpe a máquina com silicone indicado, burrifando dentro do cilindro para que o cartucho deslize com precisão.

2 Assim que a máquina atingir 275° graus, pegue o cartucho e passe silicone antes de colocar no cilindro.

3- Logo em seguida coloque o cartucho na máquina e cronometre 12 minutos exatos antes de injetar.



Abriu todo o cilindro de nitrogênio
E regular para 8.0 KGF o relógio



Colocar spray no forno e limpar

Obs.: Não podemos colocar a mufla na máquina antes de atingir os 12 minutos na temperatura de 275° graus. Colocar a mufla na máquina com o bico de injeção para baixo e colocar a barra que vai segurar a mufla parafusando corretamente.



Spray no cartucho



depois colocar no forno



em seguida colocar a mufla
Na máquina **Odontoflex** com o
Bico de injeção para baixo.
E cronometrar 12 min.

- 4- Após colocar a mufla corretamente, cronometrar 12 min , e acione o botão para injetar o material Odontoflex.
- 5- Cronômetro 40 segundos exatos e desacione o botão.
- 6- Solte os parafusos que estão prendendo a mufla e retire a barra de metal.
- 7- Pegue a mufla com uma luva térmica acione o botão de injeção novamente, em seguida puxe a mufla para cima e coloque em água fria.



Acionar a válvula 40 seg.

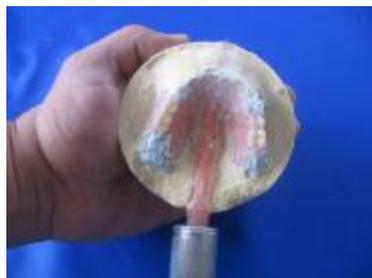
Seguindo estes passos você irá obter **sucesso** na hora de injetar o material Odontoflex

Demuflagem:

- 1- Após 5 minutos, retire os parafusos em forma de "X".
- 2- Bata o martelo com cuidado nos furos da mufla ate que o gesso se desprenda.
- 3- Em seguida limpe a mufla e guarde, pegue o gesso que foi retirado da mufla segure na mão e bata com o martelo próximo ao cartucho até que o gesso se desprenda da peça.



Bata o martelo nesta posição



Após aberto



Odontoflex

Acabamento e Adaptação:

1- Iniciando o acabamento: corte o spru e passe a primeira pedra que pode ser de tungstênio ou diamantada para retirar as rebarbas da peça.



Brocas



Brocas

2- A broca diamantada deve servir também como a primeira lixa retirando as ondulações e deixando a peça plana e lisa, em seguida pegue o modelo original e faça a adaptação com muito cuidado para não tirar as retenções que vão segurar a peça na boca do paciente.



Adaptação

As garras devem passar com certa dificuldade pela linha do equador para que ela possa abrir e agarrar junto ao colo do dente onde esta a retenção. A peça não pode sair facilmente do modelo devemos em vários casos usar Lecron para retirar a peça.

Este procedimento não será necessário na boca do paciente, pois os dentes são lisos e umedecidos pela saliva. Sendo assim, o dentista deverá colocar a prótese na boca do paciente e retirar com a própria mão puxando-a pelas garras.

Ajuste Oclusal

Depois de ter feito a adaptação devemos retorná-la ao articulador para fazer o ajuste oclusal batendo o carbono e ajustando até que esteja totalmente articulado.



Ajuste Oclusal

Polimento:

1- Passe a **lixa Norton 220** para madeira, até que a peça esteja quase sem riscos, use também a **lixa Norton 360** até que os riscos desapareçam por completo e **lixa Norton 600**.

Em seguida polir e dar brilho com, **Polibril Odontoflex**.



Lixa 220



Lixa 360



Lixa 600

Modo de usar:

- Colocar no torno uma escova media de pelo, misturar o Polibril em água, passar o produto na peça e na escova por varias vezes até obtermos o polimento desejado.
- Trocar a escova por uma de flanela seca.
- Pegar a peça ainda suja com produto Polibril e dar o brilho passando varias vezes a peça na escova sem molhar ate que o brilho seja satisfatório.



Polimento e brilho

Conclusão final:



Novas Técnicas de injeção.



Prótese Total Palato Incolor



Aparelho Ortodôntico



Prótese conjugada com Metal



Aparelho Ortodôntico

Máquina injetora
Odontoflex



Odontoflex
Produtos Odontológicos

*Rua. Dos Sitiantes nº. 635 –
Cep: 02737-000 – Freguesia do Ó- São Paulo – SP – Brasil*

odontoflex@odontoflex.com.br
www.odontoflex.com.br

*Qualquer dúvida ligue para o S.A. C
(Serviço de atendimento ao consumidor).*

**Tel.: +55 (11) 6864-0768 – Cel.: +55 (11) 9348-8622
+55 (11) 3976-4076**